

# Colorbuild Plus

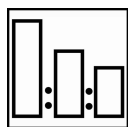
ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Περιγραφή

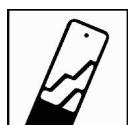
Το Colorbuild Plus αποτελείται από έξι χρωματιστά αστάρια που, όταν αναμιχθούν σε κατάλληλη αναλογία μεταξύ τους, επιτυγχάνουν αποχρώσεις που μοιάζουν πολύ με τις πιο δημοφιλείς αποχρώσεις αυτοκινήτων. Ανάλογα με τον τρόπο ανάμιξης που θα χρησιμοποιηθεί, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί σαν σουρφασέρ με τρίψιμο ή σαν αστάρια σουρφασέρ υγρό σε υγρό.

## Με τρίψιμο

ΕΜΕΑ



3 Colorbuild Plus  
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding  
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



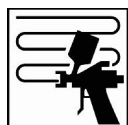
Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens  
**35** πορτοκαλί



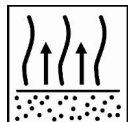
Ρύθμιση πιστολιού:  
1,5-2,0 mm

Πίεση ψεκασμού:

1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα  
μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή του πιστολιού HVLP



2-3 x 1 επίστρωση



**Μεταξύ των επιστρώσεων:**

4-6 λεπτά στους 20°C

**Πριν το ψήσιμο:**

4-6 λεπτά στους 20°C



1½ ώρα στους 20°C

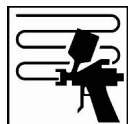
30 λεπτά στους 60°C

Εφαρμογή τριπλής επίστρωσης



Τελικό στάδιο τριψίματος: P500

Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.01.



Μπορεί να περαστεί με όλες τις τελικές επιστρώσεις της Sikkens



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές

Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.



# Colorbuild Plus

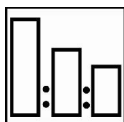
ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Περιγραφή

Το Colorbuild Plus αποτελείται από έξι χρωματιστά αστάρια που, όταν αναμιχθούν σε κατάλληλη αναλογία μεταξύ τους, επιτυγχάνουν αποχρώσεις που μοιάζουν πολύ με τις πιο δημοφιλείς αποχρώσεις αυτοκινήτων. Ανάλογα με τον τρόπο ανάμιξης που θα χρησιμοποιηθεί, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί σαν σουρφασέρ με τρίψιμο ή σαν αστάρια σουρφασέρ υγρό σε υγρό.

## Υγρό σε υγρό

EMEA



100 Colorbuild Plus  
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding  
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

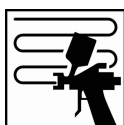


Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens  
**5** πορτοκαλί

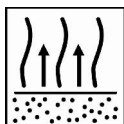


Ρύθμιση πιστολιού:  
1,3-1,5 mm

Πίεση ψεκασμού:  
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα  
μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή του πιστολιού HVLP

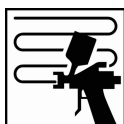


1 επίστρωση



Χρόνος εξαέρωσης:  
15 λεπτά στους 20°C

Να ξαναπεραστεί μέσα σε:  
24 ώρες στους 20°C



Μπορεί να περαστεί με όλες τις τελικές επιστρώσεις της Sikkens



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές  
Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.

# Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Περιγραφή

Το Colorbuild Plus αποτελείται από έξι χρωματιστά αστάρια που, όταν αναμιχθούν σε κατάλληλη αναλογία μεταξύ τους, επιτυγχάνουν αποχρώσεις που μοιάζουν πολύ με τις πιο δημοφιλείς αποχρώσεις αυτοκινήτων. Ανάλογα με τον τρόπο ανάμιξης που θα χρησιμοποιηθεί, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί σαν σουρφασέρ με τρίψιμο ή σαν αστάρι σουρφασέρ υγρό σε υγρό.

## Κατάλληλα υποστρώματα

Υπάρχοντα χρώματα Ατσάλι Αλουμίνιο Γαλβανισμένο ατσάλι Εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης	Πολυεστερικές επιφάνειες ενισχυμένες με υαλόνημα (GRP) Σιδηρόστοκοι Sikkens Polysurfacer Primer Surfacer EP II Αστάρια φωσφάτωσης της Sikkens AutoPrep Pre-Treatment Wipes
---	---

	Colorbuild Plus με τρίψιμο / υγρό σε υγρό	Colorbuild, υγρό σε υγρό σε συνδυασμό με Plastic Additive
Απευθείας σε ατσάλι	Ναι 1)	Ναι 1)
Απευθείας σε αλουμίνιο	Ναι 1)	X
Απευθείας σε γαλβανισμένο ατσάλι	Ναι 1)	X
Απευθείας σε καινούρια πλαστικά μέρη	X	Ναι 2)
Απευθείας σε εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης, χωρίς τρίψιμο	Ναι 3)	Ναι 3)
Υπάρχοντα χρώματα, με τρίψιμο	Ναι 3)	Ναι 3)

- 1) Το Colorbuild Plus προσφέρει επαρκή πρόσφυση αν χρησιμοποιηθεί απευθείας πάνω σε όλα τα μέταλλα. Στα συστήματα που θα πρέπει να πληρούν υψηλές προδιαγραφές, να χρησιμοποιείτε το Colorbuild Plus πάνω από αστάρι γουός της Sikkens.
- 2) Μόνο σε συνδυασμό με το πρόσθετο Colorbuild Plus Plastic Additive  
Μόνο όταν τα πλαστικά μέρη έχουν υποστεί κατάλληλη προεπεξεργασία, τρίψιμο και καθαρισμό  
Σε όλα τα πλαστικά, εκτός από το καθαρό πολυπροπυλένιο (PP) και το καθαρό πολυαιθυλένιο (PE)  
Όταν αναμιχθεί με το πρόσθετο Colorbuild Plus Plastic Additive, δεν χρειάζεται πλαστικοποιητής
- 3) Οι επιφάνειες πρέπει να έχουν καθαριστεί και απολιπανθεί πολύ καλά

## Προϊόν και πρόσθετα

<b>Προϊόντα</b>	Colorbuild Plus: λευκό-μαύρο-κόκκινο-μπλε-πράσινο-κίτρινο Colorbuild Plus: σκούρο γκρι, ανοιχτό γκρι
<b>Σκληρυντές</b>	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
<b>Ενεργοποιητής</b>	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast: μικροεπισκευές και εφαρμογή σε χαμηλότερες θερμοκρασίες. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast: μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow: βασική εφαρμογή σε μεγαλύτερες επιφάνειες και υψηλότερες θερμοκρασίες. Colorbuild Plus Activator Non Sanding: εφαρμογή υγρό σε υγρό.
<b>Πρόσθετα</b>	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT): για εφαρμογή υγρό σε υγρό πάνω σε πλαστικά μέρη. Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03. Autocryl Structure Paste Fine: πρόσθετο για τη δημιουργία διαφορετικής υφής στην επιφάνεια. Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. 6.57.



# Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Βασικές πρώτες ύλες

Colorbuild Plus: Ακρυλικές και πολυεστερικές ρητίνες  
Colorbuild Plus Hardener: Πολυϊσοκυανική ρητίνη  
Colorbuild Plus Activator Sanding: Ενεργοποιημένοι διαλύτες

## Προετοιμασία επιφάνειας



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν το τρίψιμο, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.  
*Καθαρίστε πρώτα την επιφάνεια με χλιαρό νερό και απορρυπαντικό και, στη συνέχεια, ξεπλύνετε καλά με καθαρό νερό.*



Τρίψιμο, τελικά στάδια τριψίματος: P220-P320 στεγνό  
Μπορεί να εφαρμοσθεί απευθείας, χωρίς τρίψιμο, πάνω σε πολύ καλά καθαρισμένα και απολιπασμένα, εντελώς στεγνά μέρη επικαλυμμένα με εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης.  
Σιδηρόστοκοι της Sikkens και Polysurfacer, τελικό τρίψιμο με: P180-P220  
Τρίψιμο άκρων για μικροεπισκευές, τρίψιμο εξωτερικής επιφάνειας με: P400  
*Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.*



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν την εφαρμογή του Colorbuild, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών. *Όπου φαίνεται ο στόκος, αποφύγετε την επαφή με το νερό (π.χ. με υδατοδιαλυτό απολιπαντή).*

## Ανάδευση πριν τη χρήση



Πριν την ανάμιξη, αναδέψτε κάθε έγχρωμο αστάρι Colorbuild Plus πολύ καλά.

## Ανάμιξη έγχρωμων ασαριών Colorbuild Plus

Εκτός του μαύρου και του λευκού, τα έγχρωμα αστάρια Colorbuild Plus **πρέπει πάντα** να αναμιγνύονται σύμφωνα με τις αναλογίες ανάμιξης για να επιτευχθεί η επιθυμητή απόχρωση, το επιθυμητό πάχος επίστρωσης και η επιθυμητή κάλυψη, πριν προστεθεί σκληρυντής, ενεργοποιητής ή διαλυτικό. Το μαύρο και το λευκό Colorbuild Plus μπορούν να αναμιχθούν σε κάθε αναλογία ανάμιξης. Δείτε παρακάτω τον πίνακα ταχείας ανάμιξης.

Μαύρο – Λευκό		
0 : 100	Λευκό	
1 : 5	Ανοιχτό γκρι	
1 : 2	Μέτριο ανοιχτό γκρι	
1 : 1	Μέτριο γκρι	
2 : 1	Μέτριο σκούρο γκρι	
5 : 1	Σκούρο γκρι	
100 : 0	Μαύρο	

*Τα μίγματα Colorbuild Plus πρέπει να αναδευτούν πολύ καλά πριν προστεθεί ο σκληρυντής Colorbuild Plus Hardener.*

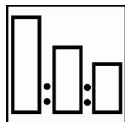
*Αναδέψτε πολύ καλά, ακόμα μια φορά, πριν προσθέσετε επιπλέον ποσότητα διαλυτικού (εφόσον χρειάζεται).*



# Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

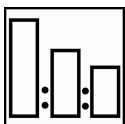
## Χρώματα κάτω από το καπώ



Στο χώρο του κινητήρα ορισμένων αυτοκινήτων υπάρχει ένα ματ φινίρισμα. Όλο και περισσότεροι κατασκευαστές αυτοκινήτων χρησιμοποιούν αυτό το φινίρισμα, που λέγεται χρώμα κάτω από το καπώ. Τα χρώματα Colorbuild Plus μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την απομίμηση τέτοιων χρωμάτων με την προσθήκη Autoclear LV Superior Fast, προκειμένου να επιτευχθεί το απαιτούμενο επίπεδο μισογυαλιστερής απόχρωσης.

<b>70</b> Έγχρωμο αστάρια Colorbuild Plus	<b>100</b> Μίγμα Colorbuild Plus / Autoclear LV Superior Fast
<b>30</b> Autoclear LV Superior Fast	<b>25</b> Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
	<b>35</b> Colorbuild Plus Activator Non Sanding

## Ανάμιξη



### Με τρίψιμο:

<b>3</b>	Colorbuild Plus
<b>1</b>	Colorbuild Plus (LT) Hardener Sanding
<b>10%</b>	Colorbuild Plus Activator Sanding

### Υγρό σε υγρό:

<b>100</b>	Colorbuild Plus
<b>25</b>	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
<b>35</b>	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

### Εφαρμογή σε πλαστικά

<b>100</b>	Colorbuild Plus
<b>25</b>	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
<b>35</b>	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

**Σημείωση:** Το μίγμα Colorbuild Plus για κάτω από το καπώ και το Colorbuild Plus με Plastic Additive μπορούν να χρησιμοποιηθούν σαν τα κοινά μονωτικά για μεταλλικές επιφάνειες. Όταν χρησιμοποιείται σε αλουμίνιο και γαλβανισμένο αστάλι, πρέπει να προηγείται αστάρια φωσφάτωσης Washprimer 1K CF.

## Εύκαμπτα μέρη

**Με τρίψιμο:** Αφού ελαστικοποιηθεί μέχρι του απαιτούμενου σημείου, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί πάνω σε πλαστικά μέρη. Όλα τα εύκαμπτα πλαστικά μέρη πρέπει να επικαλυφθούν πρώτα με κατάλληλο πλαστικό αστάρια (στην περίπτωση πλαστικού που δεν έχει ασταρωθεί) ή με εργοστασιακό χρώμα. Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03.

**Υγρό σε υγρό:** Το Colorbuild Plus με Plastic Additive (HT) μπορεί να εφαρμοστεί σαν αστάρια υγρό σε υγρό, απευθείας πάνω σε όλα τα πλαστικά, εκτός του καθαρού πολυαιθυλενίου (PE). Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03.

## Ρύθμιση πιστολιού / πίεση ψεκασμού



### Πιστόλι

Επάνω δοχείο

### Ρύθμιση μπεκ

**Με τρίψιμο**  
1,5-2,0 mm

### Πίεση ψεκασμού

1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα του πιστολιού  
μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή πιστολιού HVLP

Επάνω δοχείο

### Υγρό σε υγρό

1,3-1,5 mm

1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα του πιστολιού  
μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή πιστολιού HVLP

*Για την καλύτερη δυνατή γεμιστικότητα, χρησιμοποιήστε μεγάλο μπεκ και μειώστε την πίεση ψεκασμού.*

# Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Διάρκεια ζωής μίγματος

Colorbuild Plus με ενεργοποιητή Activator Sanding Extra Fast και Fast	35 λεπτά στους 20°C
Colorbuild Plus με ενεργοποιητή Activator Sanding Slow	1 ώρα στους 20°C
Colorbuild Plus Non Sanding (υγρό σε υγρό):	1 ώρα στους 20°C

## Εφαρμογή



**Με τρίψιμο:** Εφαρμόστε μια επίστρωση πάνω σε ολόκληρη την επιφάνεια που τρίψατε. Στη συνέχεια, εφαρμόστε τη 2<sup>η</sup> και την 3<sup>η</sup> επίστρωση μέσα στο περίγραμμα κάθε προηγούμενης επίστρωσης. Όπου απαιτείται εφαρμογή σε ολόκληρο κομμάτι, εφαρμόστε 2-3 επιστρώσεις πάνω σε ολόκληρη την επιφάνεια, ανάλογα με την απαιτούμενη γεμιστικότητα της επίστρωσης.  
*Αφήστε κάθε επίστρωση να στεγνώσει με φυσικό τρόπο, μέχρι να γίνει εντελώς ματ. Αυτό βοηθά επίσης να επιτευχθεί καλύτερη γεμιστικότητα επίστρωσης. Μη χρησιμοποιείτε αέρα για το στέγνωμα. Ο χρόνος εξαέρωσης μεταξύ των επιστρώσεων εξαρτάται από τη θερμοκρασία περιβάλλοντος, το πάχος της επίστρωσης και την ταχύτητα του αέρα. Για την καλύτερη δυνατή γεμιστικότητα, χρησιμοποιήστε μεγάλο μπεκ και μειώστε την πίεση ψεκασμού.*

### Υγρό σε υγρό:

Εφαρμόστε 1 υγρή επίστρωση σε ολόκληρη την επιφάνεια.

## Χρόνος στεγνώματος (με τρίψιμο)



1½ ώρα στους 20°C

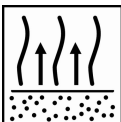
30 λεπτά στους 60°C

Οι χρόνοι στεγνώματος αναφέρονται στην προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής (3 επιστρώσεις) και θερμοκρασία αντικειμένου.



Αφήστε να περάσουν 5 λεπτά (χρόνος εξαέρωσης) πριν το στέγνωμα με συσκευή υπερύθρων. Η θερμοκρασία της επιφάνειας δεν πρέπει να υπερβεί τους 100°C κατά το στέγνωμα.  
*Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το στέγνωμα με υπέρυθρες, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.01.*

## Χρόνος εξαέρωσης (υγρό σε υγρό)



Αφήστε να περάσουν τουλάχιστον 15 λεπτά (χρόνος εξαέρωσης) στους 20°C πριν την εφαρμογή της τελικής επίστρωσης.  
Εφαρμόστε την τελική επίστρωση μέσα σε 24 ώρες στους 20°C.

*Στην περίπτωση που παρέλθει αυτό το μέγιστο χρονικό διάστημα, τρίψτε με στεγνό γυαλόχαρτο P500 ή με υγρό γυαλόχαρτο P1000.*

## Αποχαρτάρισμα, υγρό σε υγρό

Για μικροελαττώματα (π.χ. σκόνη), μπορείτε να τρίψετε ελαφρά το Colorbuild Plus, με στεγνό γυαλόχαρτο P500 ή με υγρό γυαλόχαρτο P1000. Αν αφήσετε να στεγνώσει για περισσότερο από 24 ώρες, πρέπει να τρίψετε καλά την επιφάνεια!

## Τελικό τρίψιμο



Τελικό στάδιο τριψίματος, P500

- Τα αρχικά στάδια τριψίματος μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P360-P400.
- Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 100.
- Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.

# Colorbuild Plus

## ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ



Τελικό στάδιο τριψίματος, P1000

- Τα αρχικά στάδια τριψίματος μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P600-P800.
- Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 200.
- Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



**Καθαρισμός επιφάνειας.**

Πριν την εφαρμογή του χρώματος μονής επίστρωσης, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

### Μπορεί να περαστεί με

Autowave  
Autobase Plus  
Autocryl Plus  
Autocryl Plus LV

### Πάχος επίστρωσης

Με τρίψιμο	Ανά επίστρωση: 40-45 μm
Υγρό σε υγρό (1 επίστρωση)	3 επιστρώσεις: 120-130 μm 25-30 μm

### Θεωρητική κάλυψη

Αν χρησιμοποιηθεί η προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής, η θεωρητική κατανάλωση υλικού είναι:

- **Με τρίψιμο:** Μίγμα έτοιμο για χρήση σε στεγνή επίστρωση πάχους 1 μm: 400 m<sup>2</sup>/λίτρο
- **Υγρό σε υγρό:** Μίγμα έτοιμο για χρήση σε στεγνή επίστρωση πάχους 1 μm: 389 m<sup>2</sup>/λίτρο

Η πραγματική κατανάλωση του υλικού εξαρτάται από πολλούς παράγοντες, όπως το σχήμα του αντικειμένου, η τραχύτητα της επιφάνειας, οι τεχνικές εφαρμογής, η πίεση και οι συνθήκες ψεκασμού.

### Καθαρισμός εξοπλισμού

Διαλυτικά της Sikkens ή Sikkens Guncleaner

### Πτητικές οργανικές ενώσεις

**2004/42/ΙΙΒ(ε)(540)540**

Η μέγιστη συγκέντρωση πτητικών οργανικών ενώσεων που έχει ορίσει η ΕΕ για αυτό το προϊόν (κατηγορία προϊόντος ΙΙΒ.ε) σε μορφή έτοιμη προς χρήση είναι 540 g/λίτρο. Η μέγιστη συγκέντρωση πτητικών οργανικών ενώσεων σε αυτό το προϊόν σε μορφή έτοιμη προς χρήση είναι 540 g/λίτρο.

### Αποθήκευση προϊόντος

Η διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι καθορίζεται όταν τα προϊόντα αποθηκεύονται χωρίς να ανοιχθούν στους 20°C.

Αποφεύγετε τις υπερβολικές διακυμάνσεις της θερμοκρασίας.

- Για τη διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.02.

# Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

**AkzoNobel Coatings A.E.**

**Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρυονέρι Αττικής**

**Τηλ.: +30 210 6220620**

## ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

**ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάσετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδεχομένως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.

**Έδρα**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksweg 31, P.O. Box 3, 2170 BA, Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)