

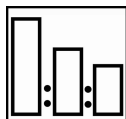
# Autosurfacer HB

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Περιγραφή

Το Autosurfacer HB είναι αστάρι σουρφασέρ δυο συστατικών, υψηλής γεμιστικότητας που στεγνώνει γρήγορα, για συστήματα επαναβαφής αυτοκινήτων. Έχει σχεδιαστεί για χρήση σε μικροεπισκευές και επισκευές ολόκληρων κομματιών, όπου απαιτούνται επιστρώσεις εξαιρετικά υψηλής γεμιστικότητας. Το Autosurfacer HB διατίθεται μόνο σε μορφή που εφαρμόζεται με τρίψιμο.

## Εφαρμογή με τρίψιμο



5 Autosurfacer HB  
 1 Hardener P25 / P35  
 1 Plus Reducer



Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens  
 Αρ. 23, μοβ  
*Προσέξτε τις διαφορετικές αναλογίες της μεζούρας μέτρησης.*

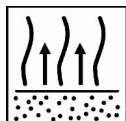


Ρύθμιση πιστολιού:  
 1,8-2,2 mm

Πίεση ψεκασμού:  
 1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα.  
 μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή πιστολιού HVLP

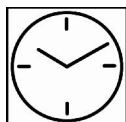


1-3 x 1 επίστρωση



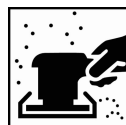
Μεταξύ των επιστρώσεων:  
 5-10 λεπτά στους 20°C

Πριν το ψήσιμο:  
 5-10 λεπτά στους 20°C

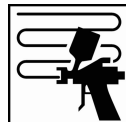


3 ώρες στους 20°C

30 λεπτά στους 60°C



Τελικό στάδιο τριψίματος: P500  
 Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.01.



Μπορεί να περαστεί με όλα τα χρώματα της Sikkens



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές  
 Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.



# Autosurfacer HB

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Περιγραφή

Το Autosurfacer HB είναι αστάρι σουρφασέρ δυο συστατικών, υψηλής γεμιστικότητας που στεγνώνει γρήγορα, για τα συστήματα επαναβαφής αυτοκινήτων. Έχει σχεδιαστεί για χρήση σε μικροεπισκευές και επισκευές ολόκληρων κομματιών, όπου απαιτούνται επιστρώσεις εξαιρετικά υψηλής γεμιστικότητας. Το Autosurfacer HB διατίθεται μόνο σε μορφή που εφαρμόζεται με τρίψιμο.

## Κατάλληλα υποστρώματα

Υπάρχοντα χρώματα Ασάλι Εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης Αστάρια φωσφάτωσης της Sikkens	Πολυεστερικές επιφάνειες ενισχυμένες με υαλόνημα Σιδηρόστοκοι Polysurfacer Primer Surfacer EP II
--	---

*Το Autosurfacer HB προσφέρει επαρκή πρόσφυση αν χρησιμοποιηθεί απευθείας πάνω σε ασάλι. Ωστόσο, για τα συστήματα που θα πρέπει να πληρούν υψηλές προδιαγραφές, προτείνουμε να χρησιμοποιείται το Autosurfacer HB πάνω από αστάρι γουός της Sikkens.*

*Αφήστε να περάσουν 15 λεπτά (χρόνος εξαέρωσης) στους 20°C μετά την εφαρμογή του ασταριού.*

*Το Autosurfacer HB μπορεί να χρησιμοποιηθεί πάνω σε πλαστικά μέρη που έχουν ήδη καλυφθεί με 1K All Plastic Primer ή 2K Plastic Primer.*

## Προϊόν και πρόσθετα

	Autosurfacer HB
<b>Σκληρυντές</b>	Hardener P25: για εφαρμογή σε θερμοκρασίες 20°C-25°C περίπου, σε μικροεπισκευές ή επισκευές κομματιών Hardener P35: για εφαρμογή σε υψηλότερες θερμοκρασίες ή σε μεγαλύτερες επιφάνειες
<b>Διαλυτικό</b>	Plus Reducer
<b>Διαλυτικά Plus Reducer</b>	Plus Reducer Fast: μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών. Θερμοκρασιακή περιοχή: 15°C-25°C. Plus Reducer Medium: μικροεπισκευές, επισκευές κομματιών και μεγάλων επιφανειών. Θερμοκρασιακή περιοχή: 20°C-30°C. Plus Reducer Slow: μεγαλύτερες επιφάνειες και πλήρεις εργασίες βαφής. Θερμοκρασιακή περιοχή: 25°C-35°C. Plus Reducer Extra Slow: προορίζεται για χρήση σε εξαιρετικά υψηλές θερμοκρασίες. Θερμοκρασιακή περιοχή: πάνω από 35°C.
<b>Πρόσθετα</b>	Autocryl Structure Paste (Fine): πρόσθετο για τη δημιουργία διαφορετικής υφής στην επιφάνεια, βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. 6.27, 6.29. Elast-o-Actif: για ελαστικοποίηση του Autosurfacer HB προκειμένου να γίνει κατάλληλο για πλαστικά μέρη. Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.3c.

## Βασικές πρώτες ύλες

Autosurfacer HB:	Ακρυλικές ρητίνες
P Hardener:	Ρητίνη πολυισοκυανίου

## Προετοιμασία επιφάνειας



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν το τρίψιμο, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

*Καθαρίστε πρώτα την επιφάνεια με χλιαρό νερό και απορρυπαντικό και, στη συνέχεια, ξεπλύνετε καλά με καθαρό νερό.*

# Autosurfacers HB

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ



Τρίψιμο, τελικά στάδια τριψίματος: P220-P320 στεγνό  
Εντελώς στεγνά μέρη επικαλυμμένα με εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης, τελικά στάδια τριψίματος: P220-P320 στεγνό  
Σιδηρόστοκοι της Sikkens και Polysurfacers, τελικό τρίψιμο με: P180-P220  
Τρίψιμο άκρων για μικροεπισκευές, τρίψιμο εξωτερικής επιφάνειας με: P400  
*Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.*



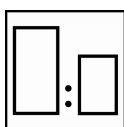
Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν την εφαρμογή του Autosurfacers HB, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών. Όπου φαίνεται ο στόκος, αποφύγετε την επαφή με το νερό (π.χ. με υδατοδιαλυτό απολιπαντικό).

## Ανάδευση πριν τη χρήση



Το Autosurfacers HB πρέπει να αναδευτεί πολύ καλά πριν τη χρήση.

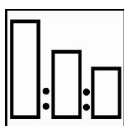
## Ταίριασμα



Αν είναι απαραίτητο, το Autosurfacers HB μπορεί να αναμιχθεί με έως και 10 μέρη κατ' όγκο με: Autocryl Plus, Autocryl LV ή Autocryl Plus LV MM.

*Τα μίγματα του Autosurfacers HB με κάποιο από τα χρώματα μίξης μονής επίστρωσης πρέπει να αναδεύονται πολύ καλά πριν προστεθεί σκληρυντής P25 ή P35.*

## Ανάμιξη



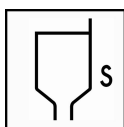
5 Autosurfacers HB  
1 Hardener P25 / P35  
1 Plus Reducer

*Ο σκληρυντής P25 μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε θερμοκρασίες 20°C-25°C περίπου, σε μικροεπισκευές ή επισκευές ολόκληρων κομματιών.  
Σε υψηλότερες θερμοκρασίες ή σε μεγαλύτερες επιφάνειες, χρησιμοποιήστε το σκληρυντή P35.*

## Εύκαμπτα μέρη

Αφού ελαστικοποιηθεί μέχρι του απαιτούμενου σημείου, το Autosurfacers HB μπορεί να χρησιμοποιηθεί πάνω σε πλαστικά μέρη. Όλα τα εύκαμπτα πλαστικά μέρη πρέπει να επικαλυφθούν πρώτα με κατάλληλο αστάρι πλαστικών (στην περίπτωση πλαστικού που δεν έχει υποστεί προηγούμενη επεξεργασία) ή με εργοστασιακό χρώμα.  
Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.3c.

## Ιξώδες



30-40 s, DIN Cup 4 στους 20°C

# Autosurfacers HB

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Ρύθμιση πιστολιού / πίεση ψεκασμού



**Πιστόλι**  
Επάνω δοχείο

**Ρύθμιση μπεκ**  
1,8-2,2 mm

**Πίεση ψεκασμού**  
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα του πιστολιού  
μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή του πιστολιού HVLP

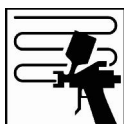
*Για τη μέγιστη γεμιστικότητα, χρησιμοποιήστε το μεγαλύτερο μπεκ και μειώστε την πίεση ψεκασμού.*

## Διάρκεια ζωής μίγματος

Hardener P25  
Hardener P35

1 ώρα στους 20°C  
2 ώρες στους 20°C

## Εφαρμογή



Εφαρμόστε μια επίστρωση πάνω σε ολόκληρη την επιφάνεια που τρίψατε. Στη συνέχεια, εφαρμόστε τη 2<sup>η</sup> και την 3<sup>η</sup> επίστρωση μέσα στο περίγραμμα κάθε προηγούμενης επίστρωσης. Όπου απαιτείται εφαρμογή σε ολόκληρο κομμάτι, εφαρμόστε 2-3 επιστρώσεις πάνω σε ολόκληρη την επιφάνεια, ανάλογα με την απαιτούμενη γεμιστικότητα της επίστρωσης.

*Αφήστε κάθε επίστρωση να στεγνώσει με φυσικό τρόπο, μέχρι να γίνει εντελώς ματ. Αυτό βοηθά και για να επιτευχθεί καλύτερη γεμιστικότητα επίστρωσης. Μη χρησιμοποιείτε αέρα για το στέγνωμα.*

*Ο χρόνος εξαέρωσης μεταξύ των επιστρώσεων εξαρτάται από τη θερμοκρασία περιβάλλοντος, το πάχος της επίστρωσης και την ταχύτητα του αέρα.*

*Για τη μέγιστη γεμιστικότητα, χρησιμοποιήστε μεγαλύτερο μπεκ και μειώστε την πίεση ψεκασμού.*

## Πάχος επίστρωσης

Με χρήση της προτεινόμενης τεχνικής εφαρμογής: 3 επιστρώσεις, 240-300 μm

## Χρόνος στεγνώματος, με τρίψιμο



3 ώρες στους 20°C

2 ώρες στους 40°C

30 λεπτά στους 60°C

Οι χρόνοι στεγνώματος αναφέρονται στην προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής (3 επιστρώσεις) και θερμοκρασία αντικειμένου.

*Οι παραπάνω χρόνοι στεγνώματος αναφέρονται στη χρήση σκληρυντή P25.*



Αφήστε να περάσουν 5 λεπτά (χρόνος εξαέρωσης) πριν το στέγνωμα με συσκευή υπερύθρων. Η θερμοκρασία της επιφάνειας δεν πρέπει να υπερβεί τους 100°C κατά το στέγνωμα.

*Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το στέγνωμα με υπέρυθρες, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.01.*

## Τελικό τρίψιμο



Τελικό στάδιο τριψίματος, P500

- Τα αρχικά τριψίματα μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P360-P400.
- Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 100.
- Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.

# Autosurfacers HB

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ



Τελικό στάδιο τριψίματος, P1000

- Τα αρχικά στάδια τριψίματος μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P600-P800.
- Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 200.
- Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



Καθαρισμός επιφάνειας: πριν την εφαρμογή του χρώματος, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

## Μπορεί να περαστεί με

Όλα τα χρώματα της Sikkens

## Κατανάλωση υλικού

Αν χρησιμοποιηθεί η προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής, η θεωρητική κατανάλωση του υλικού είναι  $\pm 4$  m<sup>2</sup>/λίτρο μίγματος έτοιμου προς ψεκάσμο (RTS).

Η πραγματική κατανάλωση του υλικού εξαρτάται από πολλούς παράγοντες, όπως το σχήμα του αντικειμένου, η τραχύτητα της επιφάνειας, οι τεχνικές εφαρμογής, η πίεση και οι συνθήκες ψεκάσμου.

## Καθαρισμός εξοπλισμού

Sikkens Guncleaner

## Πτητικές οργανικές ενώσεις

**2004/42/ΙΙΒ(ε)(540)518**

Η μέγιστη συγκέντρωση πτητικών οργανικών ενώσεων που έχει ορίσει η ΕΕ για αυτό το προϊόν (κατηγορία προϊόντος ΙΙΒ.ε) σε μορφή έτοιμη προς χρήση είναι 540 g/λίτρο. Η μέγιστη συγκέντρωση πτητικών οργανικών ενώσεων σε αυτό το προϊόν σε μορφή έτοιμη προς χρήση είναι 518 g/λίτρο.

## Αποθήκευση προϊόντος

Η διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι καθορίζεται όταν τα προϊόντα αποθηκεύονται χωρίς να ανοιχθούν στους 20°C.

Αποφεύγετε τις υπερβολικές διακυμάνσεις της θερμοκρασίας.

- Για τη διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.02.

**AkzoNobel Coatings A.E.**

**Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρουονέρι Αττικής**

**Τηλ.: +30 210 6220620**

## ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

**ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάσετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδοχόμενως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.

Έδρα

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksweg 31, P.O. Box 3, 2170 BA, Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)